

# Reparación de automóviles

**Soldadura reparación y conformado** de parachoques, sistemas de aire acondicionado, unidades de calefacción, aletas, baterías, lámparas, depósitos de combustible, aceite y agua, así como secciones completas de la carrocería de automóviles.

**Retracción y retracción con soldadura** de dispositivos de interconexión eléctrica y de conexiones.


## Aparatos manuales de soldadura

### TRIAC PID

El aparato de soldar para control de calidad



#### Datos Técnicos


Tipo	Triac PID
Tensión	V~ 42, 100, 120, 200, 230
Consumo de potencia	W 1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frecuencia	Hz 50/60
Temperatura	°C 50 – 600, controlada sin escala
Caudal de aire	l/min. max. 230
Presión estática	Pa aprox. 3000 (30 mbar), después de 24 horas de servicio
Nivel de emisión	L <sub>pa</sub> (dB) 65
Tamaño	mm 340 × 90, mango ø 56
Peso	kg 1.4 con 3 m de cable
Símbolos de prueba	 Certificado CCA

### TRIAC S

El aparato de aire caliente fiable



#### Datos Técnicos

Tipo	Triac S
Tensión	V~ 42, 100, 120, 200, 230
Consumo de potencia	W 1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frecuencia	Hz 50/60
Temperatura	°C 20 – 700, controlada sin escala
Caudal de aire	l/min. max. 230
Presión estática	Pa aprox. 3000 (30 mbar), después de 24 horas de servicio
Nivel de emisión	L <sub>pa</sub> (dB) 65
Tamaño	mm 340 × 90, mango ø 56
Peso	kg 1.3 con 3 m de cable
Símbolos de prueba	 Certificado CCA

- Para soldadura sin esfuerzo gracias al peso ligero y al diámetro pequeño
- Soldaduras reproducibles gracias a la representación digital del valor teórico y del valor real de la temperatura.
- Tubo adaptador con protección del calor

- Control electrónico sin escala de la temperatura, por lo tanto independiente de fluctuaciones de la tensión y a temperatura ambiente variable (control PID)
- Protección de la resistencia electrónica y desconexión automática del motor cuando el nivel del carbón es mínimo
- Es posible la sustitución múltiple de las escobillas de carbón, por lo que es adecuado para funcionamiento continuo





Cojinetes, pernos, casquillos, ruedas de engranajes, tornillos y juntas de culatas atascados se pueden aflojar o montar fácilmente y sin daños.




TRIAC S y reflector de tamiz utilizados para empalmar un cable eléctrico con un manguito de soldar.

## HOT JET S

El aparato manual compacto más ligero



### Datos Técnicos

Tipo	Hot Jet S	
Tension	V~	100, 120, 230
Consumo de potencia	W	460, 460, 460
Frecuencia	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	20 – 80, ajustable sin escala
Presión estática.	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nivel de emisión	L <sub>PA</sub> (dB)	59
Tamaño	mm	235 × 70, Mango ø 40
Peso	g	580 con 3 m de cable
Símbolos de prueba		Certificado CCA



HOT-JET S con tobera estándar ø 5 mm utilizado para soldadura pendular en una cubierta de ABS.

## GHIBLI ☐

El aparato universal



Sin la tobera se puede utilizar también como soplante de aire caliente



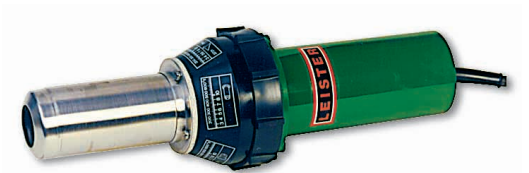
### Datos Técnicos

Tipo	Ghibli	
Tensión	V~	100, 120, 200, 230
Consumo de potencia	W	1500, 1500, 1500, 2000
Frecuencia	Hz	50 / 60
Temperatura	°C	20 – 600, controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	Nivel 2: 300
		l/min. Nivel 3: 350
Presión estática	Pa	Nivel 2: 1500 (15 mbar)
	Pa	Nivel 3: 2100 (21 mbar)
Nivel de emisión	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Tamaño	mm	195 × 85 × 160, mango ø 57
Peso	kg	1.2 con 3 m de cable
Símbolos de prueba	Ⓢ	Certificado CCA

## Soplante de aire caliente

## ELECTRÓN ☐

Potente, pero todavía pequeño



### Datos Técnicos

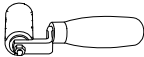
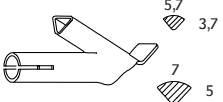
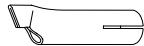



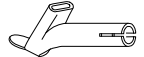










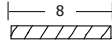
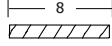




Tipo	Electrón	
Tensión	V~	42, 120, 200, 230
Consumo de potencia	W	1000, 2700, 3000, 2300/3400
Frecuencia	Hz	50/60
Temperatura	°C	20 – 650, controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	max. 500
		reglaje manual de aire
Presión estática	Pa	3000 (30 mbar)
Nivel de emisión	L <sub>PA</sub> (dB)	65
Tamaño	mm	320 × 95, mango ø 64
Peso	kg	1.5 con 3 m de cable
Símbolos de prueba	Ⓢ	



Montando un carril de arrufo en un barco con el ELECTRÓN.



Eliminación sin esfuerzo y sin humos del sellante de los bajos con el ELECTRÓN.

Nº de pedido	El dibujo no está a escala	
106.975		Rodillo de presión de un brazo de 40 mm con cojinetes de bolas (silicona)
106.992		Tobera de soldadura rápida de 5.7 mm adaptable a una tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm
106.993		Tobera de soldadura rápida de 7 mm adaptable a una tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm
106.996		Tobera de soldadura por puntos adaptable a una tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm
106.997		Fresa giratoria de $\varnothing$ 5.5 mm
106.998		Tobera de ranura ancha de 20 mm adaptable al Ghibli
107.123		Tobera de ranura ancha de $\varnothing$ 20 mm adaptable al Triac PID/Triac S
107.137		Tobera de soldadura rápida para cinta de 8 mm adaptable a la tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm
107.142		Tobera de ranura ancha de 20 mm adaptable en el Hot Jet S
107.144		Tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm adaptable en el Hot Jet S
100.303		Tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm adaptable en el Triac PID/Triac S
107.154		Tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm adaptable en el Ghibli
107.258		Tobera de ranura ancha de 70 x 10 mm adaptable en el Electrón
107.310		Reflector de tamiz de 35 x 20 mm adaptable en el Hot Jet S
107.311		Reflector de tamiz de 50 x 35 mm adaptable en el Hot Jet S
107.324		Reflector de tamiz de 12 x 10 mm adaptable en una tobera tubular de $\varnothing$ 5 mm
107.337		Reflector de tamiz de 50 x 35 mm adaptable en el Triac PID/Triac S
107.338		Reflector de tamiz de 35 x 20 mm adaptable sobre el Triac PID/Triac S
106.654		Cinta de soldadura Xenoy de 8 x 2 mm, gris
106.649		Cinta de soldadura PP 8 x 2 mm, de color natural
107.036		Haz de perfiles de soldadura de prueba
	 <b>Perfil A</b>  <b>Perfil B</b>	Perfil de soldadura sin fin de 5.7 x 3.7 mm o 7 x 5 mm PP (beige, negro), PE-HD (negro, blanco) o ABS (blanco).
	 <b>Perfil A</b>	
		Perfil de soldadura sin fin de 5.7 x 3.7 mm o 7 x 5 mm en PA (negro). Perfil de soldadura sin fin de 5.7 x 3.7 mm, PC (transparent), ABS-PC-alpha (negro), PC poliéster termoplástico (Xenoy gris).

Los datos técnicos están sujetos a cambio sin aviso previo. Toberas no incluidas en los aparatos manuales.

